

<准备工作>

准备工作

修理材料

泡沫垫块维修

INFOID:0000000011427755

车身在工厂装配时，在某些车身板内及车身周围位置安装了泡沫隔垫。按照下列程序更换任何工厂安装的泡沫隔垫。

聚氨酯泡沫的应用

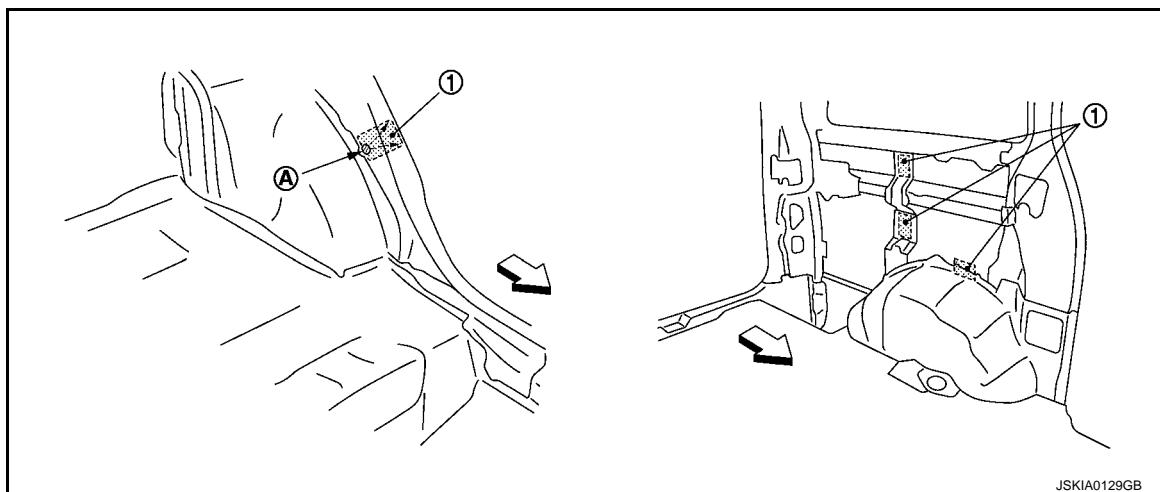
使用市场上可买到的聚氨酯泡沫作为用于车辆的密封剂（泡沫材料）修理材料。

<聚氨酯泡沫发泡剂> 3M™ Automix™ 软质泡沫 08463 或同等材料

参阅产品说明书中的填充步骤。

发泡剂填充操作步骤示例

1. 安装维修零件后的填充步骤。
 - a. 清除车辆侧面遗留的泡沫材料。
 - b. 在清除了泡沫隔垫及泡沫材料后，清洁该区域。
 - c. 安装维修零件。
 - d. 将喷嘴插入填充区附近的孔中并填充泡沫材料，或在维修零件的间隙间填充足够的材料以填满间隙。



JSKIA0129GB

① 聚氨酯泡沫

Ⓐ 喷嘴插入孔

←：车头方向

2. 安装维修零件前的填充步骤。

- a. 清除车辆侧面遗留的泡沫材料。
- b. 在清除了泡沫隔垫及泡沫材料后，清洁该区域。
- c. 在车身外侧轮罩填充泡沫材料。

① 聚氨酯泡沫

Ⓐ 填充时要避开法兰区域。

←：车头方向

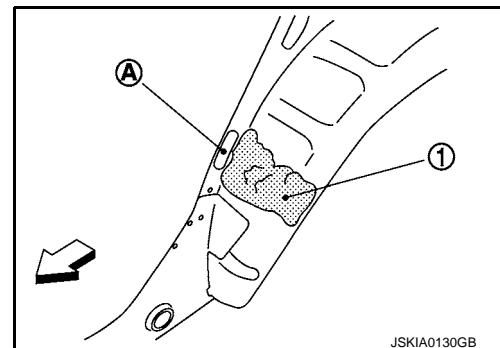
注：

在避开法兰区域的同时，在维修零件之间填充足够的泡沫材料以填满间隙。

- d. 安装维修零件。

注：

参考信息标签上的填充工作时间。



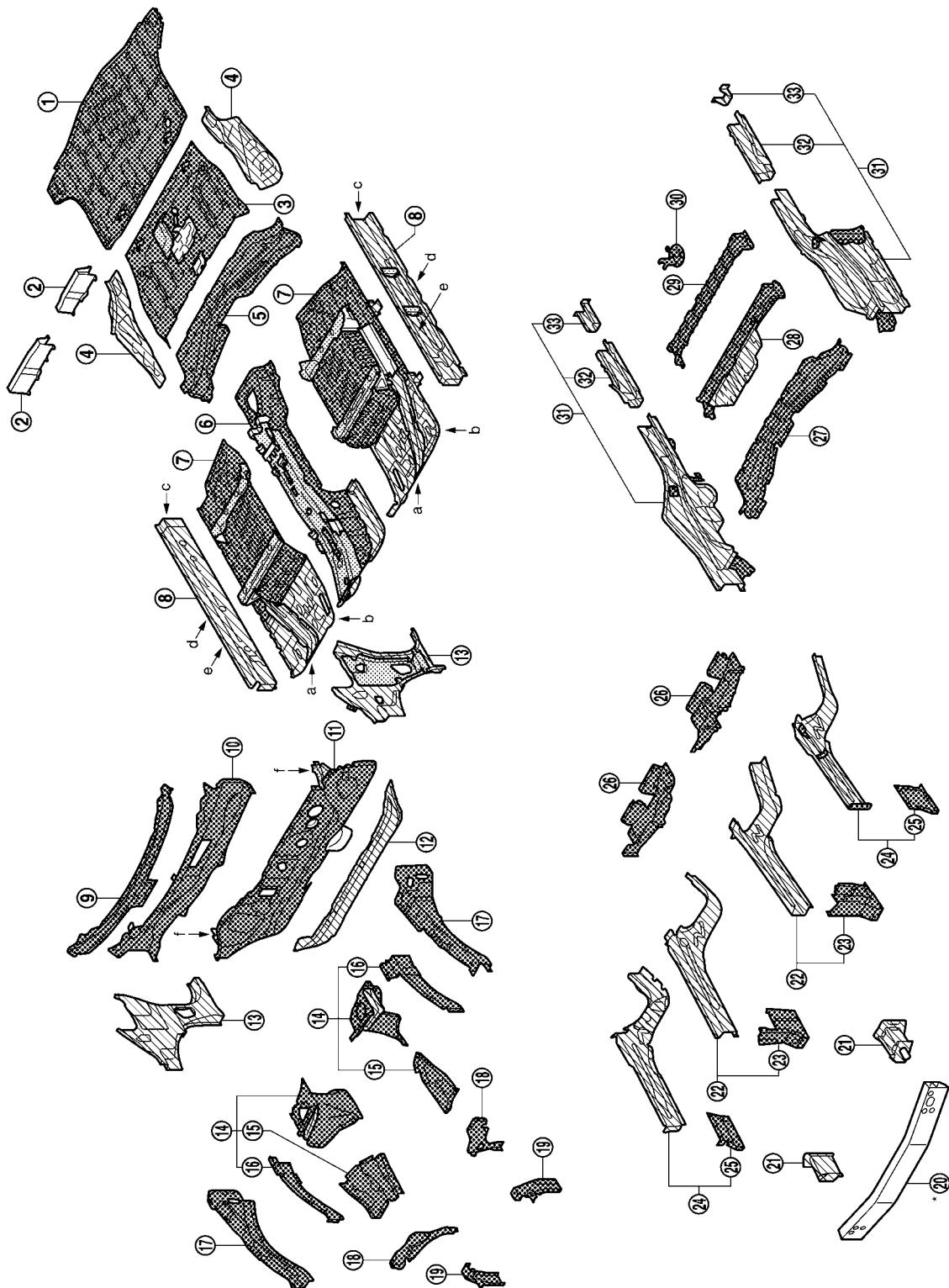
JSKIA0130GB

<准备工作>

车身零部件

车身底部零部件

INFOID:0000000011427756



A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
BRM
L
M
N
O
P

JSKIA3838ZZ

<准备工作>

■: 双面防锈预涂型钢

■: 高强度型钢 (HSS)

■: 双面防锈型钢及 HSS 型钢

*: 铝制部分

编号	零件名称			抗张强度 (MPa)	双面防锈预涂型钢	铝制部分
①	后地板后侧			440 以下	×	—
②	上座椅横梁总成			440 以下	—	—
③	后地板前侧			450	×	—
④	后侧横梁闭合板 (右侧和左侧)			590	×	—
⑤	后地板前延伸件			440 以下	×	—
⑥	中间前地板			450	×	—
⑦	前地板 (右侧和左侧)	a.	T=1.8 mm (0.071 in) 980MPa 注意	590	×	—
			T=1.8 mm (0.071 in) 980MPa 注意			
⑧	内侧梁 (右侧和左侧)	c.	T=1.4 mm (0.055 in) 980MPa 注意	540	×	—
			T=2.0 mm (0.079 in) 980MPa 注意			
			T=1.4 mm (0.055 in) 980MPa 注意			
⑨	前围上盖板	f.	T=1.4 mm (0.055 in) 980MPa 注意	440 以下	×	—
⑩	上隔板		T=1.4 mm (0.055 in) 980MPa 注意			
⑪	下隔板	f.	T=2.0 mm (0.079 in) 980MPa 注意	440 以下	×	—
⑫	下隔板横梁		T=2.0 mm (0.079 in) 980MPa 注意			
⑬	侧隔板 (右侧和左侧)	f.	T=1.4 mm (0.055 in) 980MPa 注意	590	×	—
⑭	前支柱壳体 (右侧和左侧)		T=1.4 mm (0.055 in) 980MPa 注意			
⑮	下前电动机罩凸缘 (右侧和左侧)	f.	T=2.0 mm (0.079 in) 980MPa 注意	440 以下	×	—
⑯	上电动机罩凸缘 (右侧和左侧)		T=2.0 mm (0.079 in) 980MPa 注意			
⑰	电动机罩凸缘加强件 (右侧和左侧)	f.	T=2.0 mm (0.079 in) 980MPa 注意	440 以下	×	—
⑱	电动机罩凸缘加强件 (右侧和左侧)		T=2.0 mm (0.079 in) 980MPa 注意			
⑲	侧散热器芯支撑 (右侧和左侧)	f.	T=2.0 mm (0.079 in) 980MPa 注意	440 以下	×	—
⑳	内部中间前保险杠加强件		T=2.0 mm (0.079 in) 980MPa 注意			
㉑	前侧横梁前总成 (右侧和左侧)	f.	T=2.0 mm (0.079 in) 980MPa 注意	590	×	—
㉒	前侧横梁 (右侧和左侧)		T=2.0 mm (0.079 in) 980MPa 注意			
㉓	前悬架装配支架 (右侧和左侧前部)	f.	T=2.0 mm (0.079 in) 980MPa 注意	590	×	—
㉔	前侧横梁闭合板 (右侧和左侧)		T=2.0 mm (0.079 in) 980MPa 注意			
㉕	外添加框架支架 (右侧和左侧)	f.	T=2.0 mm (0.079 in) 980MPa 注意	440 以下	×	—
㉖	前悬架装配支架 (右侧和左侧前部)		T=2.0 mm (0.079 in) 980MPa 注意			
㉗	后座横梁	f.	T=2.0 mm (0.079 in) 980MPa 注意	440 以下	×	—

车身零部件

[类型 2]

<准备工作>

编号	零件名称	抗张强度 (MPa)	双面防锈预涂型钢	铝制部分
②8	后横梁中间总成	450	×	—
②9	第 7 横梁	440 以下	×	—
③0	备用轮胎装配支架总成	440 以下	×	—
③1	后侧横梁 (右侧和左侧)	590	×	—
③2	后侧横梁延伸件 (右侧和左侧)	590	×	—
③3	后侧横梁延伸加强件总成 (右侧和左侧)	445	×	—

注意：

如果其中的高强度钢板 (超高强度钢) 破损，则用备用零件总成进行更换。

注：

- 对于图中无号码描述的零件，只供应包含该零件的总成零件。
- 抗张强度一栏表示零部件一部分的最大强度值。

A

B

C

D

E

F

G

H

I

J

BRM

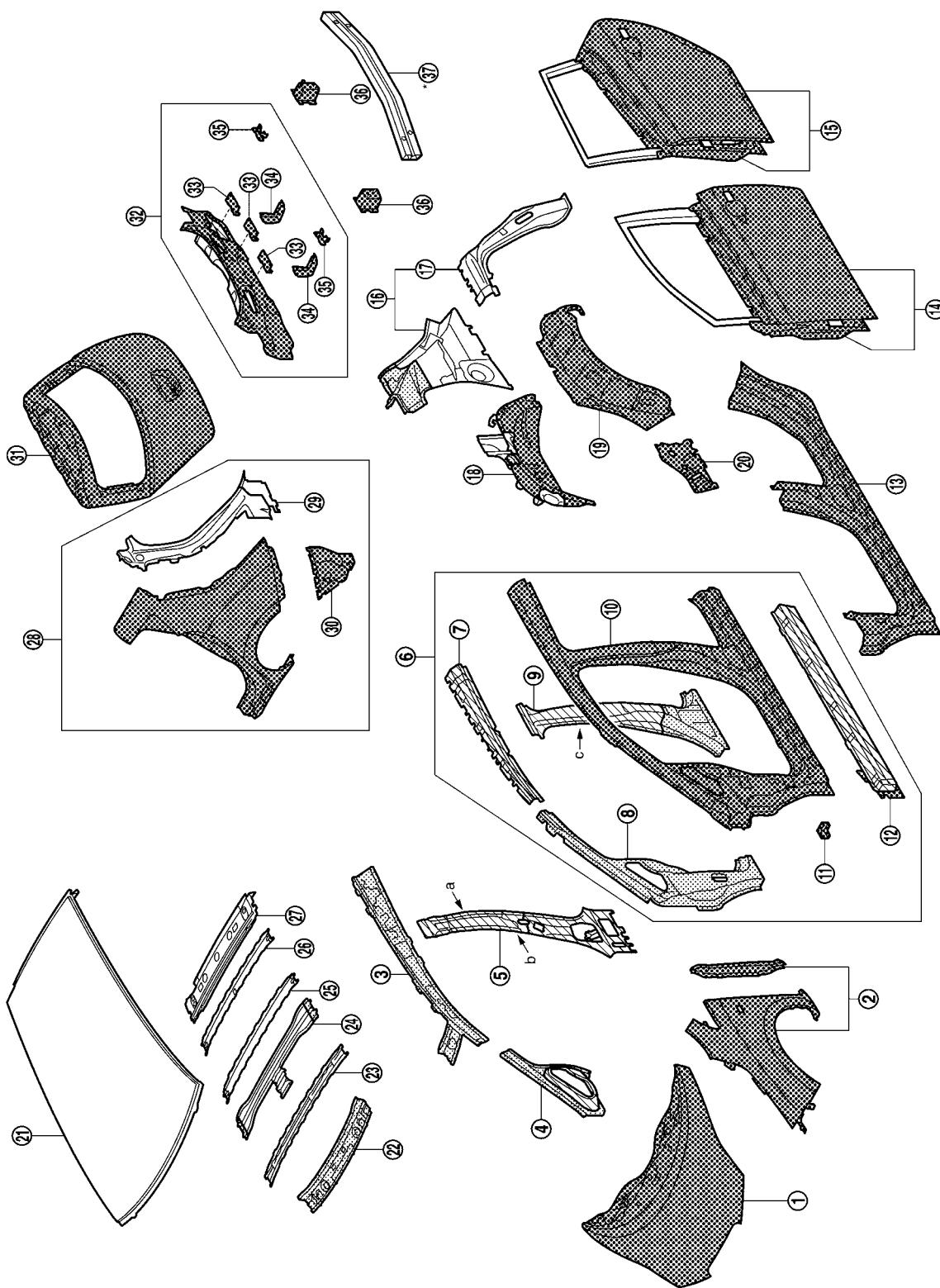
L

M

N

O

P



JSKIA3839ZZ

■■■ 双面防锈预涂型钢

■■■ 高强度型钢 (HSS)

■■■ 双面防锈型钢及 HSS 型钢

*: 铝制部分

车身零部件

[类型 2]

<准备工作>

编号	零件名称		抗张强度 (MPa)	双面防锈预涂型钢	铝制部分
①	电动机罩		440 以下	×	—
②	前翼子板 (右侧和左侧)		440 以下	×	—
③	内侧车顶纵梁 (右侧和左侧)		780	—	—
④	上方内侧前柱 (右侧和左侧)		780	—	—
⑤	内侧中柱总成 (右侧和左侧)	a.	T=1.6 mm (0.063 in) 980MPa 注意	450	—
		b.	T=1.4 mm (0.055 in) 980MPa 注意		
⑥	侧车身总成 (右侧和左侧)		请参见 ⑦ – ⑫		
⑦	外侧车顶纵梁加强件 (右侧和左侧)	T=1.4 mm (0.055 in) 980MPa 注意		—	×
⑧	前柱支撑 (右侧和左侧)		590	—	—
⑨	下方中柱支撑 (右侧和左侧)	c.	T=1.2 mm (0.047 in) 980MPa 注意	780	—
⑩	外侧前侧车身 (右侧和左侧)		440 以下	×	—
⑪	前翼子板支架总成 (右侧和左侧)		440 以下	×	—
⑫	外侧梁加强件 (右侧和左侧)		780	×	—
⑬	外侧梁 (右侧和左侧)		440 以下	×	—
⑭	前车门 (右侧和左侧)		440 以下	×	—
⑮	后背门 (右侧和左侧)		440 以下	×	—
⑯	内侧后柱 (右侧和左侧)		450	—	—
⑰	内侧后柱加强件 (右侧和左侧)		440 以下	—	—
⑱	内侧后轮罩 (右侧和左侧)		540	×	—
⑲	外侧后轮罩 (右侧和左侧)		440 以下	×	—
⑳	外侧后轮罩延伸件 (右侧和左侧)		440 以下	×	—
㉑	车顶		440 以下	—	—
㉒	前车顶纵梁		590	—	—
㉓	第 1 个弓形件		440 以下	—	—
㉔	中间车顶加强件		590	—	—
㉕	第 3 个弓形件		440 以下	—	—
㉖	第 4 个弓形件		440 以下	—	—
㉗	后车顶纵梁		440 以下	—	—
㉘	后翼子板 (右侧和左侧)		440 以下	×	—
㉙	后翼子板延伸件 (右侧和左侧)		440 以下	—	—
㉚	后翼子板角 (右侧和左侧)		440 以下	×	—
㉛	后背门		440 以下	×	—
㉜	上后板		450	×	—
㉝	上后保险杠保持架		440 以下	×	—
㉞	后侧保险杠支架		440 以下	×	—
㉟	下后保险杠保持架		440 以下	×	—

A

B

C

D

E

F

G

H

I

J

BRM

L

M

N

O

P

车身零部件

[类型 2]

<准备工作>

编号	零件名称	抗张强度 (MPa)	双面防锈预涂型钢	铝制部分
(36)	后保险杠支承 (右侧和左侧)	440 以下	×	—
(37)	内部中间后保险杠加强件	—	—	×

注意：

如果其中的高强度钢板 (超高强度钢) 破损，则用备用零件总成进行更换。

注：

- 对于图中无号码描述的零件，只供应包含该零件的总成零件。
- 抗张强度一栏表示零部件一部分的最大强度值。